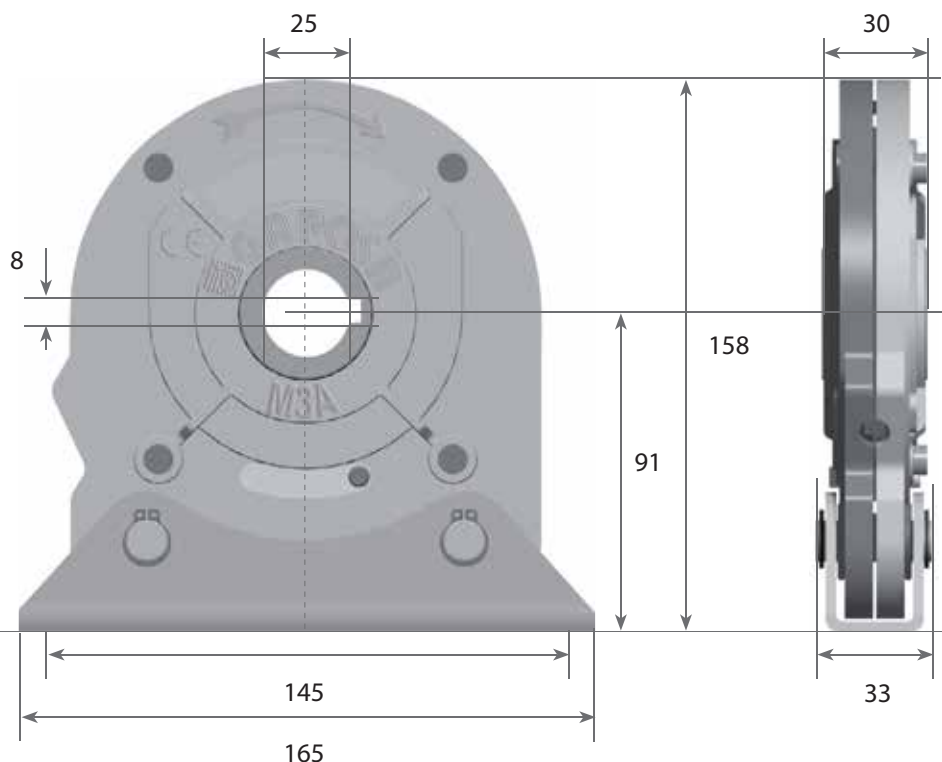




ZASTOSOWANIE

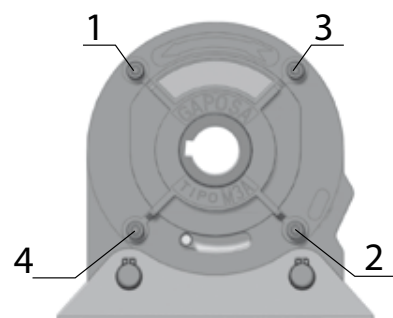
- Urządzenie służy zapewnieniu bezpieczeństwa użytkowników bram rolowanych,
- Hamulec składa się z korpusu z otworem, w którym mocuje się bolec obsadki. Urządzenie jest wyposażone w opatentowany system amortyzowania uderzeń oraz w mikroprzelącznik odcinający zasilanie napędu, kiedy hamulec zablokuje opadający pancerz bramy,
- WAŻNE:** Przy montowaniu hamulca inercyjnego należy zwrócić uwagę, czy wybrany napęd jest odpowiedni i posiada odpowiedni zapas udźwigu

WYMIARY

REGENERACJA
HAMULCA

Hamulec inercyjny może zatrzymać gwałtowny obrót pancerza i zabezpieczyć opadającą bramę, ale zawsze musi zostać zregenerowany zgodnie z następującymi regułami:

- Śruby należy odkręcić zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku 1.
- Hamulec należy ustawić w takiej samej pozycji w jakiej znajdował się poprzednio.
- Śruby należy dokręcić zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku 1.
- Konieczne jest użycie klucza dynamometrycznego, ponieważ śruby muszą zostać dokręcone odpowiednim momentem w tym przypadku 5.5 Nm.



rys. 1

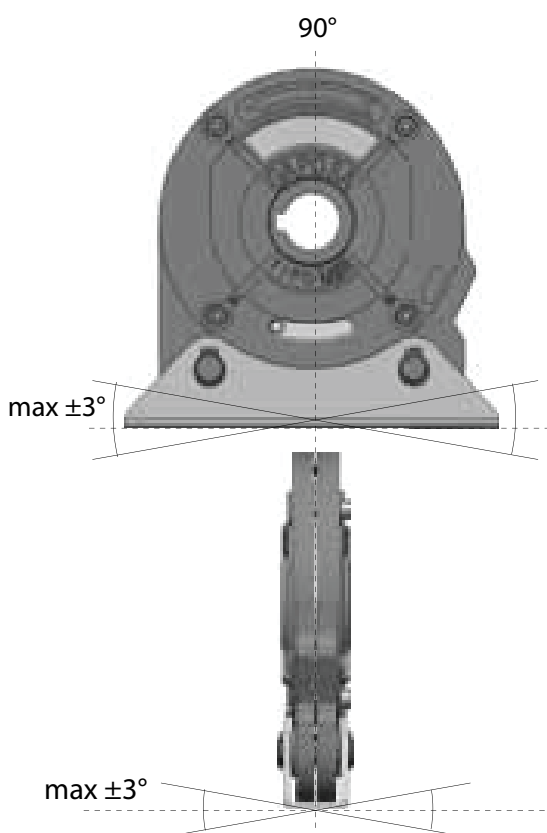


MONTAŻ

Hamulec inercyjny może być zamontowany po prawej lub po lewej stronie rury nawojowej.

Podczas montażu należy przestrzegać poniższych zaleceń:

1. Zamontuj hamulec zgodnie z zaleceniami przedstawionymi na rysunku 1, strzałka umieszczona w górnej części hamulca musi wskazywać kierunek opuszczania bramy. Nigdy nie może to być kierunek podnoszenia.
2. Maksymalne odchylenie może wynosić ± 3 stopnie (rys. 2); zbyt duża różnica odchyleń może spowodować zmianę prędkości obrotowej napędu, a przez to wadliwe funkcjonowanie systemu.
3. Do zamontowania hamulca użyj odpowiednich śrub.
4. Trwale połącz rurę z obsadką hamulca po jednej stronie.
5. Umieść napęd w rurze nawojowej po przeciwnej stronie.
6. Pancierz musi poruszać się ruchem jednostajnym, w przeciwnym wypadku hamulec zablokuje opadający pancierz; dobrze dobrany pancierz i prowadnica ślizgowa gwarantują prawidłową pracę urządzenia.
7. Połącz mikroprzełącznik hamulca z urządzeniem sterującym napędem bramy zgodnie ze schematem przedstawionym na rysunku 3 (styk NC).

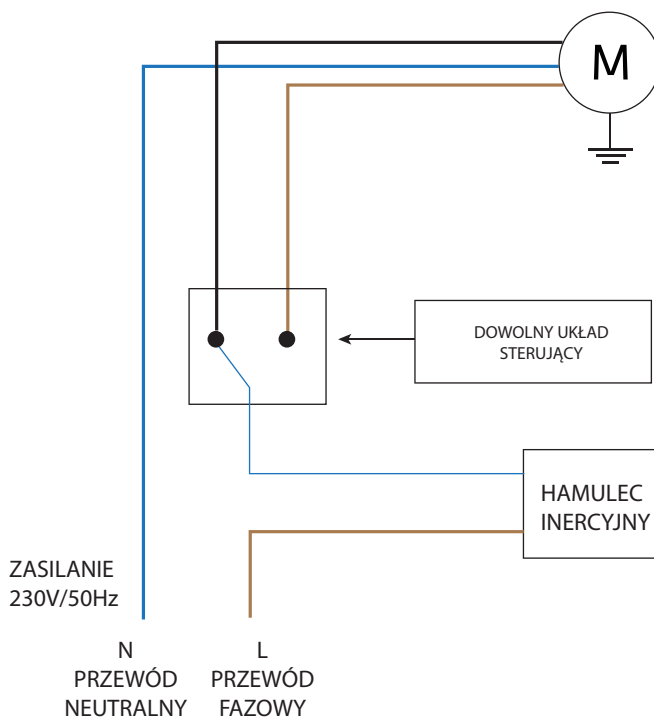


rys. 2

Maksymalne odchylenie

rys. 3

Schemat instalacji elektrycznej



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	M3A
MOMENT NOMINALNY (Nm)	258
MOMENT ZADZIAŁANIA (Nm)	978
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (Min ⁻¹)	16
KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY (Nm)	5.5
NUMER HOMOLOGACJI	TorFV 7/125
WAGA (Kg)	2.1



GAPOSA s.r.l. • Via Ete, 90
63900 Fermo • Italy
T. +39.0734.22071 • F. +39.0734.226389
info@gaposa.com • www.gaposa.com

Reg. Soc. Trib. di Fermo n. 633
C.C.I.A.A. Fermo n. 68829
Meccanografico M. 061009
Capitale Sociale € 775.000 i.v.
C. Fiscale e P. IVA IT 00128970449



DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: **GAPOSA srl**
Address: via Ete 90, 63900 Fermo - Italy

CERTIFIES THAT THE UNDER DESCRIBED PRODUCT

Product name: **SAFETY BRAKE**
Product description: Safety device for rolling shutters without springs
Models: M1A; M2A; M3A; M4A; M7A; M10A; M15A; M20A; M30A

Year of manufacture: 2013

IS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE FOLLOWING NORMS:

93/68/EEC
2006/95/EC

For mechanical safety

Related standards:

EN 12604 (2002)
EN 12605 (2001)

The product has been tested according to its typical configuration described in the installation manual.

Fermo, 14th January 2013

Ing. Fadi Mahfouz
(Quality Manager)

