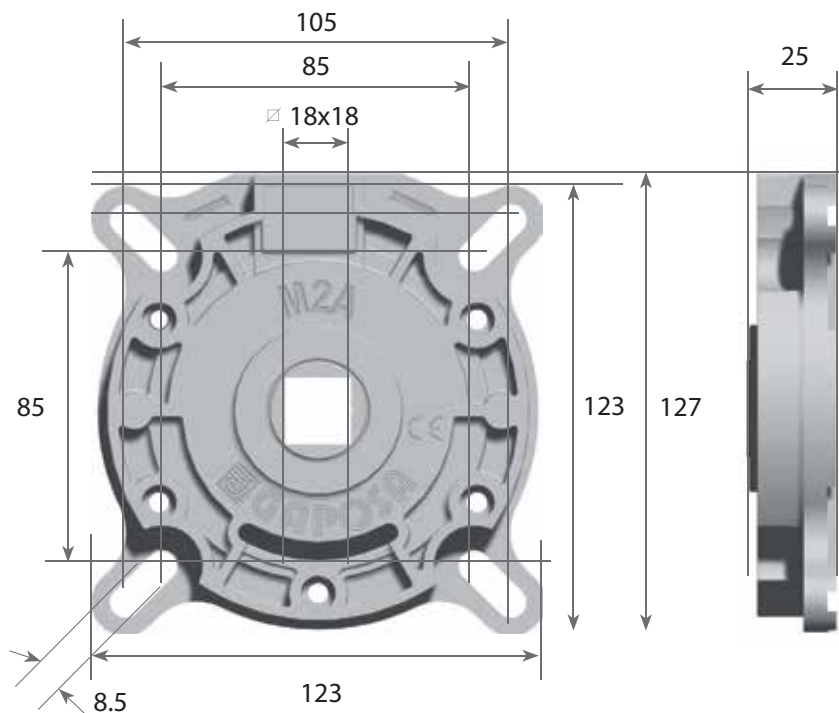




ZASTOSOWANIE

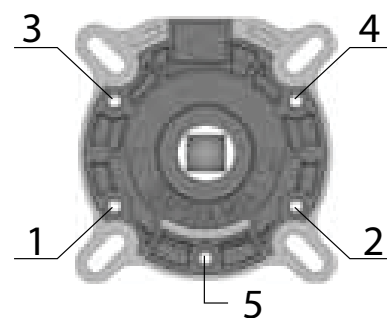
- Urządzenie służy zapewnieniu bezpieczeństwa użytkowników bram rolowanych,
- Hamulec blokuje nieprzewidziane opadanie pancerza w obydwu kierunkach, należy pamiętać aby zamontować urządzenie wylotem przewodu ku górze,
- Hamulec składa się z korpusu z otworem, w którym mocuje się bolec osadki. Urządzenie jest wyposażone w opatentowany system amortyzowania uderzeń oraz w mikroprzełącznik odcinający zasilanie napędu, kiedy hamulec zablokuje opadający pancerz bramy,
- WAŻNE:** Przy montowaniu hamulca inercyjnego należy zwrócić uwagę, czy wybrany napęd jest odpowiedni i posiada odpowiedni zapas udźwigu

WYMIARY

REGENERACJA
HAMULCA

Hamulec inercyjny może zatrzymać gwałtowny obrót pancerza i zabezpieczyć opadającą bramę, ale zawsze musi zostać zregenerowany zgodnie z następującymi regułami:

- Śruby należy odkręcić zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku 1.
- Hamulec należy ustawić w takiej samej pozycji w jakiej znajdował się poprzednio.
- Śruby należy dokręcić zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku 1.
- Konieczne jest użycie klucza dynamometrycznego, ponieważ śruby muszą zostać dokręcone odpowiednim momentem w tym przypadku 4 Nm.



rys. 1

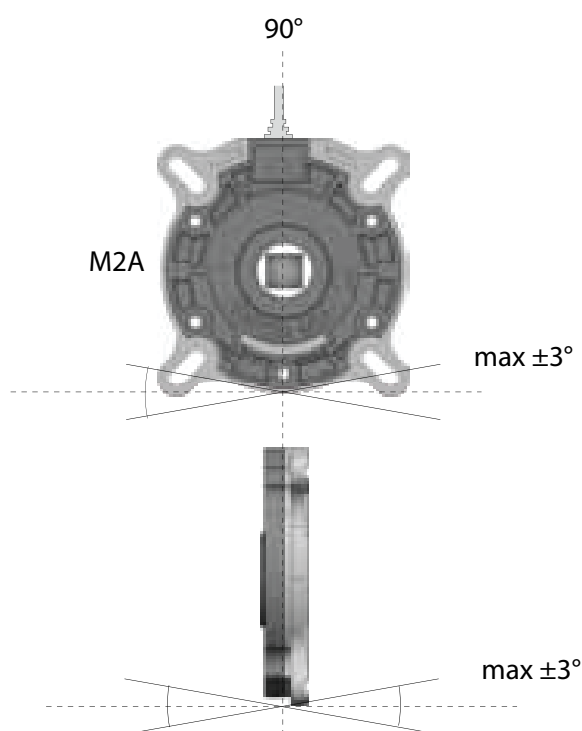


MONTAŻ

Hamulec inercyjny może być zamontowany po prawej lub po lewej stronie rury nawojowej.

Podczas montażu należy przestrzegać poniższych zaleceń:

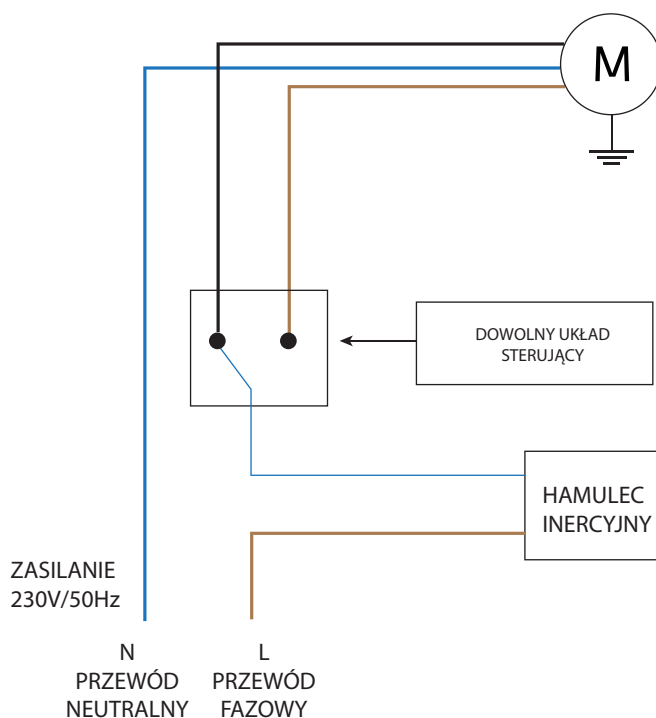
1. Zamontuj hamulec przewodem ku górze.
2. Maksymalne odchylenie może wynosić $\pm 3^\circ$, zbyt duża różnica odchyłeń może spowodować zmianę prędkości obrotowej napędu, a przez to wadliwe funkcjonowanie systemu (rys. 2).
3. Do zamontowania hamulca użyj odpowiednich śrub.
4. Trwale połącz rurę z osadką hamulca po jednej stronie.
5. Umieść napęd w rurze nawojowej po przeciwnej stronie.
6. Pancerz musi poruszać się ruchem jednostajnym, w przeciwnym wypadku hamulec zablokuje opadający pancerz; dobrze dobrany pancerz i prowadnica ślizgowa gwarantują prawidłową pracę urządzenia.
7. Połącz mikroprzełącznik hamulca z urządzeniem sterującym napędem bramy zgodnie ze schematem przedstawionym na rysunku 3 (styk NC).



rys. 2

Maksymalne odchylenie

rys. 3
Schemat instalacji elektrycznej



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	M2A
MOMENT NOMINALNY (Nm)	137
MOMENT ZADZIAŁANIA (Nm)	503
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (Min ⁻¹)	20
KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY (Nm)	4
NUMER HOMOLOGACJI	TorFV 8/130
WAGA (Kg)	1



GAPOSA s.r.l. • Via Ete, 90
63900 Fermo • Italy
T. +39.0734.22071 • F. +39.0734.226389
info@gaposa.com • www.gaposa.com

Reg. Soc. Trib. di Fermo n. 633
C.C.I.A.A. Fermo n. 68829
Meccanografico M. 061009
Capitale Sociale € 775.000 i.v.
C. Fiscale e P. IVA IT 00128970449



DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: **GAPOSA srl**
Address: via Ete 90, 63900 Fermo - Italy

CERTIFIES THAT THE UNDER DESCRIBED PRODUCT

Product name: **SAFETY BRAKE**
Product description: Safety device for rolling shutters without springs
Models: M1A; M2A; M3A; M4A; M7A; M10A; M15A; M20A; M30A

Year of manufacture: 2013

IS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE FOLLOWING NORMS:

93/68/EEC
2006/95/EC

For mechanical safety

Related standards:

EN 12604 (2002)
EN 12605 (2001)

The product has been tested according to its typical configuration described in the installation manual.

Fermo, 14th January 2013

Ing. Fadi Mahfouz
(Quality Manager)